

苏州口碑好手动式零点定位器

发布日期：2025-09-29

苏州速易德工业装备系统有限公司专注于生产、销售零点定位器。

零点定位器基础板，这就需要重新拖表找正零点，零点定位器，做很多的辅助工作，造成大量的停机时间，降低了工作效率。零点定位系统是一个独特的定位和锁紧装置，能保持工件从一个工位到另一个工位，一个工序到另一个工序，或一台机床到另一台机床，零点始终保持不变。这样可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，提高工作效率。在工作中，可以随时停下量产中的工作，进行紧急产品的制作，制作完成后，继续之前的量产工作。苏州口碑好手动式零点定位器

手动式零点定位器：

描述：

- 手动夹紧或松开；
- 材质：硬化不锈钢；
- 表面硬化处理；
- 重复定位精度 $\pm 0.01\text{mm}$

说明：

- 手动式零点定位器具有很高的夹紧力和拉紧力；
- 可通过定制压板安装在T型工作台上；
- 也可直接安装在带螺纹孔的基板上；
- 其底部可以直接安装零点定位接头。

在加工时，零件往往不会一直保持不动的，需要从一个工序到另一个工序、从一台机床到另一台机床，或者不规则形状的零件不好确定零点。零点定位就是为了解决这个问题而做成的产品。苏州口碑好手动式零点定位器

速易德零点快速定位基准夹具的作用是帮助用户实现工装夹具与机床之间的快速定位和夹紧，减少机械加工中的辅助时间。

零点快速定位基准夹具包括两部分：零点定位器（凹头）和定位接头（凸头）。

零点定位器通过大直径高刚度的滚珠夹紧定位接头，当给零点定位器通入60bar的液压或者6bar气压时，滚珠向两侧散开，定位接头可自由进出零点定位器；当切断压力时滚珠向中心聚拢并锁紧定位接头。这两部分之间的重复定位精度是 0.002mm 同时提供5 kN至30 kN的夹紧力。

使用时将零点定位器（凹头）安装到机床工作台上，凹头在机床工作台上的位置标记为零点，根据实际加工需要可安装多个定位器凹头（至少2个）；定位接头凸头与夹具、工装或者工件通过定位台阶和螺栓紧固到一起（每个夹具、工装或工件至少安装2个定位接头凸头）。

当需要加工某个工件时可直接通过零点定位基准夹具系统安装到机床工作台上，无需调整位置和找正精度，整个过程可在1分钟内完成（以往更换夹具或工件用于找正位置精度和调整的时间往往超过1个小时或者更长时间），大幅度降低了机械加工的辅助时间，提高机床的实际生产效率。

手动式零点定位器与自动化类型的不同，需要依靠人工进行锁紧以及松开的步骤，操作简单易懂，方便快捷，但是不适于大批量生产。

- 采用零点定位快速夹具锁紧夹头，定位和锁紧一步完成，整个过程仅需几秒即可完成；
- 零点定位快速夹具可轻松实现机外装夹，减少90%的停机时间，大幅度的提高工作效率；
- 零点定位快速夹具配套CNC机床及机器人技术，实现自动化生产；
- 零点定位快速夹具使用寿命长，安全性高
- 零点定位快速夹具操作简单，一次性完成定位和装夹
- 零点定位快速夹具采用自适应联接方式可适用于各种机器

苏州口碑好手动式零点定位器

苏州口碑好手动式零点定位器

实际上，智能技术正在改造着传统加工，一些企业已经开始尝试部分制造环节的智能化。有些企业虽然没有大规模的更换或新上自动化程度较高的成套设备，但通过关键环节的设备升级，也明显提高了产品品质和生产效率。在一定程度上，装备的智能化解决了用工不足的问题，提高了中国加工的竞争力。但在发展智能化的过程中，也确实还存在一定的问题，值得行业思考和探讨。机械及行业设备业在我国行业中处于基础性地位，能在很大程度上影响国民经济的发展。在长期的经济建设中，我国的机械制造行业取得了明显的成绩。机器投钱、维护、升级等一系列成本也不低，加工是否能够消化这么昂贵的加入也是一个不容忽视的问题。另一方面，作为劳动密集型产业，智能化一方面可以拉动地方投钱，带动产业升级，另一方面又意味着大量工人可能失去岗位。如何解决这两者的矛盾值得进一步探讨。苏州口碑好手动式零点定位器

苏州速易德工业装备系统有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省苏州市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领速易德工业装备和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！